Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество "РОТ ФРОНТ"

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах | | Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц) | | | | | | |
| класс 1 | класс 2 | класс 3 | | | | класс 4 |
| всего | в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда | 3.1 | 3.2 | 3.3 | 3.4. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Рабочие места (ед.) | 39 | 39 | 0 | 5 | 27 | 6 | 1 | 0 | 0 |
| Работники, занятые на рабочих местах (чел.) | 108 | 108 | 0 | 18 | 69 | 18 | 3 | 0 | 0 |
| из них женщин | 104 | 104 | 0 | 14 | 69 | 18 | 3 | 0 | 0 |
| из них лиц в возрасте до 18 лет | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| из них инвалидов | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

Таблица 2

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Индиви­дуальный номер рабочего места | Профессия/ должность/ специальность работника | Классы (подклассы) условий труда | | | | | | | | | | | | | | Итоговый класс (подкласс) условий труда | Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ | Повышенный размер оплаты труда (да,нет) | Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет) | Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет) | Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет) | Лечебно-профилактическое питание (да/нет) | Льготное пенсионное обеспечение (да/нет) |
| химический | биологический | аэрозоли преимущественно фиброгенного действия | шум | инфразвук | ультразвук воздушный | вибрация общая | вибрация локальная | неионизирующие излучения | ионизирующие излучения | Параметры микроклимата | Параметры световой среды | тяжесть трудового процесса | напряженность трудового процесса |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
|  | **ВАФЕЛЬНЫЙ ЦЕХ** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | *Линия № 1- 1 этаж* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | Оператор линии в производстве пищевой продукции (приготовление рецептурной смеси) | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 2 | Оператор линии в производстве пищевой продукции (обслуживание вафельной печи) | - | - | - | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 3А | Оператор линии в производстве пищевой продукции (намазка вафельных пластов) | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 3-1А (3А) | Оператор линии в производстве пищевой продукции (намазка вафельных пластов) | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 3-2А (3А) | Оператор линии в производстве пищевой продукции (намазка вафельных пластов) | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 4 | Оператор линии в производстве пищевой продукции (обслуживание резальной машины) | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 5А | Оператор линии в производстве пищевой продукции (обслуживание упаковочной машины) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 5-1А (5А) | Оператор линии в производстве пищевой продукции (обслуживание упаковочной машины) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 6 | Оператор линии в производстве пищевой продукции (загрузка возвратных отходов, приготовление сахарной пудры) | 2 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 7А | Укладчик-упаковщик (сбор пачек в короба) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 7-1А (7А) | Укладчик-упаковщик (сбор пачек в короба) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 7-2А (7А) | Укладчик-упаковщик (сбор пачек в короба) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 8А | Укладчик-упаковщик (упаковка готовой продукции) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 8-1А (8А) | Укладчик-упаковщик (упаковка готовой продукции) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 8-2А (8А) | Укладчик-упаковщик (упаковка готовой продукции) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
|  | *Линия № 2- 1 этаж* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 | Оператор линии в производстве пищевой продукции (обслуживание вафельной печи) | - | - | - | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 10 | Оператор линии в производстве пищевой продукции (загрузка рецептурной смеси в воронку, приготовление сахарной пудры) | 2 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 11А | Машинист расфасовочно-упаковочных машин (обслуживание заверточной машины) | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 11-1А (11А) | Машинист расфасовочно-упаковочных машин (обслуживание заверточной машины) | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 11-2А (11А) | Машинист расфасовочно-упаковочных машин (обслуживание заверточной машины) | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 12А | Укладчик-упаковщик (упаковка готовой продукции) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 12-1А (12А) | Укладчик-упаковщик (упаковка готовой продукции) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 12-2А (12А) | Укладчик-упаковщик (упаковка готовой продукции) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
|  | *Линия № 3- 1 этаж* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13 | Оператор линии в производстве пищевой продукции (обслуживание вафельной печи) | - | - | - | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 14 | Оператор линии в производстве пищевой продукции (загрузка рецептурной смеси в воронку, приготовление сахарной пудры) | 2 | - | 2 | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.2 | - | Да | Да | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 15А | Машинист расфасовочно-упаковочных машин (обслуживание заверточной машины) | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 15-1А (15А) | Машинист расфасовочно-упаковочных машин (обслуживание заверточной машины) | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 15-2А (15А) | Машинист расфасовочно-упаковочных машин (обслуживание заверточной машины) | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 16А | Укладчик-упаковщик (упаковка готовой продукции) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 16-1А (16А) | Укладчик-упаковщик (упаковка готовой продукции) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 16-2А (16А) | Укладчик-упаковщик (упаковка готовой продукции) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
|  | *Участок складывания гофрокоробов* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17 | Оператор линии в производстве пищевой продукции (складывание гофрокоробов) | - | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
|  | *Фруктовое отделение – 2 этаж* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18 | Оператор линии в производстве пищевой продукции (складывание гофрокоробов вручную) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 19А | Варщик пищевого сырья и продуктов (варка фруктовой начинки) | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 19-1А (19А) | Варщик пищевого сырья и продуктов (варка фруктовой начинки) | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 19-2А (19А) | Варщик пищевого сырья и продуктов (варка фруктовой начинки) | 2 | - | - | 3.1 | - | - | - | - | - | - | 2 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
|  | *Повременщики* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 20 | Загрузчик-выгрузчик пищевой продукции (растопка жира) | - | - | - | 3.2 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.3 | - | 3.3 | - | Да | Да | Да | Нет | Нет | Нет |
| 21 | Обработчик технологических емкостей и тары (мойка тары) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | 3.1 | - | 3.1 | - | 3.1 | - | Да | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |
| 22 | Кладовщик (2-й этаж - учет движения товарно-материальных ценностей) | - | - | - | 2 | - | - | - | - | - | - | - | 2 | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет |

Дата составления: 04.10.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Директор по производству |  |  |  | Сидорова М.В. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | Ф.И.О. |  | (дата) |

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ведущий инженер по подготовке производства |  |  |  | Таранищенко Э.Э. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | Ф.И.О. |  | (дата) |
| Начальник отдела организации труда и заработной платы |  |  |  | Макачева И.Ю. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| Начальник бюро охраны труда и экологии отдела пожарной и промышленной безопасности, охраны труда и экологии |  |  |  | Артемова Н.А. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |
| Председатель профсоюзного комитета |  |  |  | Осипова Н.И. |  |  |
| (должность) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 892 |  |  |  | Набиуллин Р.З. |  | 04.10.2019 г. |
| (№ в реестре экспертов) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  | (дата) |