

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество «Московская кондитерская фабрика «Красный Октябрь» (Филиал ОАО «Красный Октябрь» «Производство № 3 в г. Коломне»)

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах			Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)									
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2		класс 3				класс 4			
						3.1	3.2	3.3	3.4.				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
Рабочие места (ед.)	137	137	0	38	99	0	0	0	0				
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	314	314	0	55	259	0	0	0	0				
из них женщин	235	235	0	34	201	0	0	0	0				
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0				

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																							
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)		
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
1	2																								
	Производственный сектор																								
	Участок упаковки и обсыпки сахаром мармелада																								
1	Варщик пищевого сырья и продуктов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
2	Конфетчик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2 *	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
3	Конфетчик 3 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
4	Конфетчик 2 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
5	Конфетчик 2 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		

[illegible]

[illegible]

51А (49А)	Укладчик-упаковщик	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
52А (49А)	Укладчик-упаковщик	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
53А (49А)	Укладчик-упаковщик	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Линия (модуль «Гелиос») по производству оптических конфет методом отливки в крахмал (S-80)																						
54А	Глазировщик 2 разряда	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
55А (54А)	Глазировщик 2 разряда	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
56А (54А)	Глазировщик 2 разряда	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57А	Глазировщик 2 разряда	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58А (57А)	Глазировщик 2 разряда	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Индивидуальная завертка конфет																						
59А	Машинист расфасовочно-упаковочных машин	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60А (59А)	Машинист расфасовочно-упаковочных машин	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61А (59А)	Машинист расфасовочно-упаковочных машин	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62А (59А)	Машинист расфасовочно-упаковочных машин	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63А (59А)	Машинист расфасовочно-упаковочных машин	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
64А	Укладчик-упаковщик	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
65А (64А)	Укладчик-упаковщик	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок фасовки коробочного товара																						
66А	Оформитель готовой продукции	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
67А (66А)	Оформитель готовой продукции	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
68А (66А)	Оформитель готовой продукции	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
69А (66А)	Оформитель готовой продукции	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
70А (66А)	Оформитель готовой продукции	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
71А	Оформитель готовой продукции	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

72A (71A)	Оформитель готовой про- дук- ции	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
73A (71A)	Оформитель готовой про- дук- ции	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
74A (71A)	Оформитель готовой про- дук- ции	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
75A (71A)	Оформитель готовой про- дук- ции	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
76A	Оформитель готовой про- дук- ции	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
77A (76A)	Оформитель готовой про- дук- ции	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
78A (76A)	Оформитель готовой про- дук- ции	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
79A (76A)	Оформитель готовой про- дук- ции	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
80A (76A)	Оформитель готовой про- дук- ции	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Линия ШИДШПК по произ- вод- ству кремлевых куполообразных конфет																						
81	Укладчик-упаковщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
82A	Машинист расфасовочно- упаковочных машин	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
83A (82A)	Машинист расфасовочно- упаковочных машин	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
84	Составитель смесей	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок вспомогательного производства																						
85A	Машинист моченых машин (3 разряда)	2	-	2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
86A (85A)	Машинист моченых машин (3 разряда)	2	-	2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
87A	Машинист моченых машин (2 разряда)	2	-	2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
88A (87A)	Машинист моченых машин (2 разряда)	2	-	2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
89A	Машинист резательных машин	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
90A (89A)	Машинист резательных машин	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
91A	Картонажник	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
92A (91A)	Картонажник	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
93A (91A)	Картонажник	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
94A	Транспортировщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
95A	Транспортировщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

95A (94A)	Транспортировщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
96	Транспортировщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
97A	Транспортировщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
98A (97A)	Транспортировщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
99	Транспортировщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
100	Транспортировщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
101A	Транспортировщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
102A (101A)	Транспортировщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
103	Транспортировщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Энергохимический сектор																												
104	Электрогазосварщик	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
105	Столяр	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Административно-управленческий персонал																												
106	Секретарь	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
107	Товаровед	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
108A	Экономист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
109A (108A)	Экономист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
110	Инженер (по развитию и эко-логии)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
111	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
112	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
113A	Бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
114A (113A)	Бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
115A (113A)	Бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
116A (113A)	Бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
117A	Инженер по ремонту (оборудования)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
118A (117A)	Инженер по ремонту (оборудования)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
119	Ведущий инженер по ремонту (оборудования)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
120	Начальник производственного сектора	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
121	Инженер по подготовке производства	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
122	Инженер по стандартизации	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
123A	Оператор ЭВМ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
124A (123A)	Оператор ЭВМ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

